|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № каб. предметплощадьзаведующий кабинетом | Режим учебных /дополнительных занятий | Научно – методическое обеспечение | Обеспечение дидактическими материалами | ТСО(другое учебное оборудование) | Компьютерная техника |
| 110-111технологии216 кв.м.Масленников Сергей Владимирович | Учебные занятия:Пн. 12.20 - 14.40Вт.8.30 - 13.50Ср 8.30 - 13.50Чт. 8.30 - 13.50Дополнительные занятия: вторник 14.00 -14.40 | Т.А. Жданова. Технология обработки конструкционных материалов и элементы машиноведения. 5 класс. Поурочные планы по учебнику В.Д. Симоненко «Технология»./ Т.А. Жданова. – Волгоград: Учитель - АСТ, 2003.Ю.П. Засядько. Технология. 5 класс (мальчики). Поурочные планы по учебнику под редакцией В.Д. Симоненко./ Ю.П. Засядько. – Волгоград: Учитель, 2006. – 157с. Ю.П. Засядько. Технология. 6 класс (вариант для мальчиков). Поурочные планы по учебнику «Технология. 6 класс» под редакцией В.Д. Симоненко./ Ю.П. Засядько. – Волгоград: Учитель - АСТ, 2004. – 96с.Ю.П. Засядько. Технология. 6 класс (мальчики). Поурочные планы по учебнику под редакцией В.Д. Симоненко./ Ю.П. Засядько. – Волгоград: Учитель, 2006. – 126с.Ю.П. Засядько. Технология. 7 класс (мальчиков). Поурочные планы по учебнику под редакцией В.Д. Симоненко./ Ю.П. Засядько. – Волгоград: Учитель, 2006. – 136с.Ю.П. Засядько. Технология. 7 класс (вариант для мальчиков). Поурочные планы по учебнику «Технология. 7 класс» под редакцией В.Д. Симоненко./ Ю.П. Засядько. – Волгоград: Учитель - АСТ, 2004. – 96с.М.В. Цыганов, Ю.М. Цыганова. Черчение. 7 класс. Поурочные планы по учебнику А.Д. Ботвинникова и др./ М.В. Цыганов, Ю.М. Цыганова. – Волгоград: Учитель – АСТ, 2004. – 112с.Ю.П. Засядько. Технология. 8 класс (вариант для мальчиков). Поурочные планы по учебнику В.Д. Симоненко./ Ю.П. Засядько. – Волгоград: Учитель - АСТ, 2003. – 96с.М.В. Цыганов, Ю.М. Цыганова. Черчение. 8 класс. Поурочные планы по учебнику А.Д. Ботвинникова и др./ М.В. Цыганов, Ю.М. Цыганова. – Волгоград: Учитель – АСТ, 2004. – 96с.Ю.П. Засядько. Технология. 9 класс (вариант для мальчиков). Поурочные планы по учебнику «Технология. 9 класс» под редакцией В.Д. Симоненко./ Ю.П. Засядько. – Волгоград: Учитель - АСТ, 2003. – 112с.Ю.А. Боровков и др. Технический справочник учителя труда: Пособие для учителей 4-8 кл./ Ю.А. Боровков, С.Ф. Легорнев, Б.А. Черепашенец. – 2-е изд., перераб. и доп. – М.: Просвещение, 1980. – 223с., ил.Ю.Л. Хотунцев. Технология трудовое обучение 1-4, 5-11 классы/ Ю.Л. Хотунцев, В.Д Симоненко. – Москва: Просвещение, 2008. – 240с.Ю.А. Боровых. Технология 5-9 классы. Художественная обработка изделий древисины. Резьба по дереву./ Ю.А. Боровых.- Волгоград: Учитель, 2009. – 187с.С.В. Титов. Черчение. 9 класс: Поурочные планы по учебнику И.А. Ройтмана, Я.В. Владимирова. / Авт.-сост. С.В. Титов. – Волгоград: Учитель, 2005. – 190с.Технология: рабочие программы.5-8 классы: учебно-методическое пособие/сост. Е. Ю. Зеленецкая – М.: Дрофа, 2015. Школьный сайт <http://school15>Электронный дневник [www.dnevnik.ru](http://www.dnevnik.ru) Единая коллекция цифровых образовательных ресурсов http://school- collection.edu.ru Федеральный центр информационно-образовательных ресурсов <http://eor.edu.ru> Всероссийская олимпиада школьников по технологии /<http://old.tech.rosolymp.ru>  Выполнение проектов на уроках технологии - Готовим реферат и проект... <http://tehno-pro.ucoz.ru>  |  Технология. Технический труд. 5 кл.: учебник для общеобразоват. учреждений/ под ред.В.М. Казакевича, Г.А. Молевой. - М.: Дрофа, 2015.  Технология. Технический труд. 6 класс : учебник/ под ред.В.М. Казакевича, Г.А. Молевой. - М.: Дрофа, 2016.  Технология: учеб. для 5 кл. общеобразоват. Учреждений: вариант для мальчиков/ В.Д. Симоненко, А.Т.Тищенко, П.С. Симоненко. – М.: Просвещение, 2008. Технология: Учебник для учащихся 8 класса общеобразовательных учреждений./ Под ред. В.Д. Симоненко – М.: Вентана-Граф, 2008. Плакаты:1.Техника безопасности при пилении древесины2.Техника безопасности при строгании древесины3.Техника безопасности при фрезеровании и шлифовании изделий из древесины4.Техника безопасности при рубке металла5.Техника безопасности при термической обработке металла6.Техника безопасности при электромонтажных работах7.Рабочему месту - образцовый порядок8.Организация рабочего места и правила безопасной работы с электромонтажными инструментами9.Соединение деталей в изделиях10.Соединение деталей машин11.Детали машин12.Условные обозначения механических передач13.Механические передачи14.Технический рисунок и чертеж призматической детали15.Изготовление призматической детали из древесины16.Изготовление детали круглого сечения из древесины17.Изготовление валика на токарном станке по обработке древесины18.Соединение на гвоздях19.Получение прямоугольного одинарного шипового соединения20.Изготовление детали прямоугольной формы из листового металла21.Токарно-винторезный станок22.Настольный горизонтально-фрезерный станок23.Кинематическая схема настольного горизонтально-фрезерного станка24.Стол и консоль горизонтально-фрезерного станка25.Электродвигатель асинхронный трехфазный26.Монтаж электрической цепи27.Применение электромагнита28.Электротехнические изделия: ламповые патроны29.Электротехнические изделия: выключатели30.Осветительная сеть31.Электронагревательные приборы32.Элементы электрической цепи и их условные обозначения33.Оконцевание проводов34.Изготовление катушки электромагнита35.Монтаж электропроводки36.Сборка электрического звонка37.Бачок смывной38.Головка вентильная39.Смесители40.Защелки41.Замок врезной42.ПетлиТехнологические карты на изготовление деталей, изделий. Самостоятельные работы:«Внешние свойства древесины».«Рабочее место для обработки древесины»«Разработка технологической карты изготовления разделочной доски»«Свойства металлов и сплавов»«Ручная обработка металлов и сплавов» «Условные обозначения элементов электрической цепи»«Анализ технических устройств, имеющих одинаковую основную функцию»«Разработка конструкторской документации»«Чтение сборочного чертежа»«Устройство токарного станка для точения древесины»«Декоративно-прикладная обработка древесины»«Виды ,свойства и применение пластмасс»«Разработка технологической документации»«Устройство токарно-винторезного станка»«Виды и назначение токарных резцов»«Устройство фрезерного станка»«Художественная обработка металлов»«Анализ бюджета семьи»«Оснащение рабочего места для ремонта и отделки помещений»«Применение условных графических обозначений электрических цепей для чтения и составления электрических схем»«Влияние электротехнических и электронных приборов на окружающую среду и здоровье человека » |  Комбинированные верстак для обработки древесины и метала – 16 шт; заточной станок -1 шт;  рубанок -15 шт.;ножовка по дереву - 15 шт.;  рейсмус -12 шт.;киянка - 3 шт.;зубило слесарное - 10 шт.; напильник - 20 шт.ножницы по металлу -12 шт.;молоток слесарный -15 шт.;ножовка по металлу -10 шт.;токарно-винторезный станок - 10 шт.; станок токарный по дереву СТД 120-М – 3 шт.; фрезерный станок - 2шт.;шлифовальный станок – 1 шт.;лобзиковый станок -1 шт.;резьбонарезной набор -1 шт.;лобзик ручной -5 шт.;угольник слесарный – 3 шт.;малка – 1 шт.;стусло – 1 шт.;чертилка -15 шт.;стамеска –- 6 мм, 8 мм, 10мм, 12 мм.- 20 шт.; плоскогубцы – 3 шт.;круглогубцы – 1 шт.;правильная плита – 1шт.;штангенциркуль - 10 шт.;электровыжигатель – 1 шт.;аккумуляторная дрель (шуруповерт) - 1 шт.;очки защитные – 15 шт.;струбцина – 3 шт.;печь муфельная – 1 шт.;штангенциркуль демонстрационный -1шт;стусло поворотное – 1шт.  | Компьютер; принтер;3D принтер |